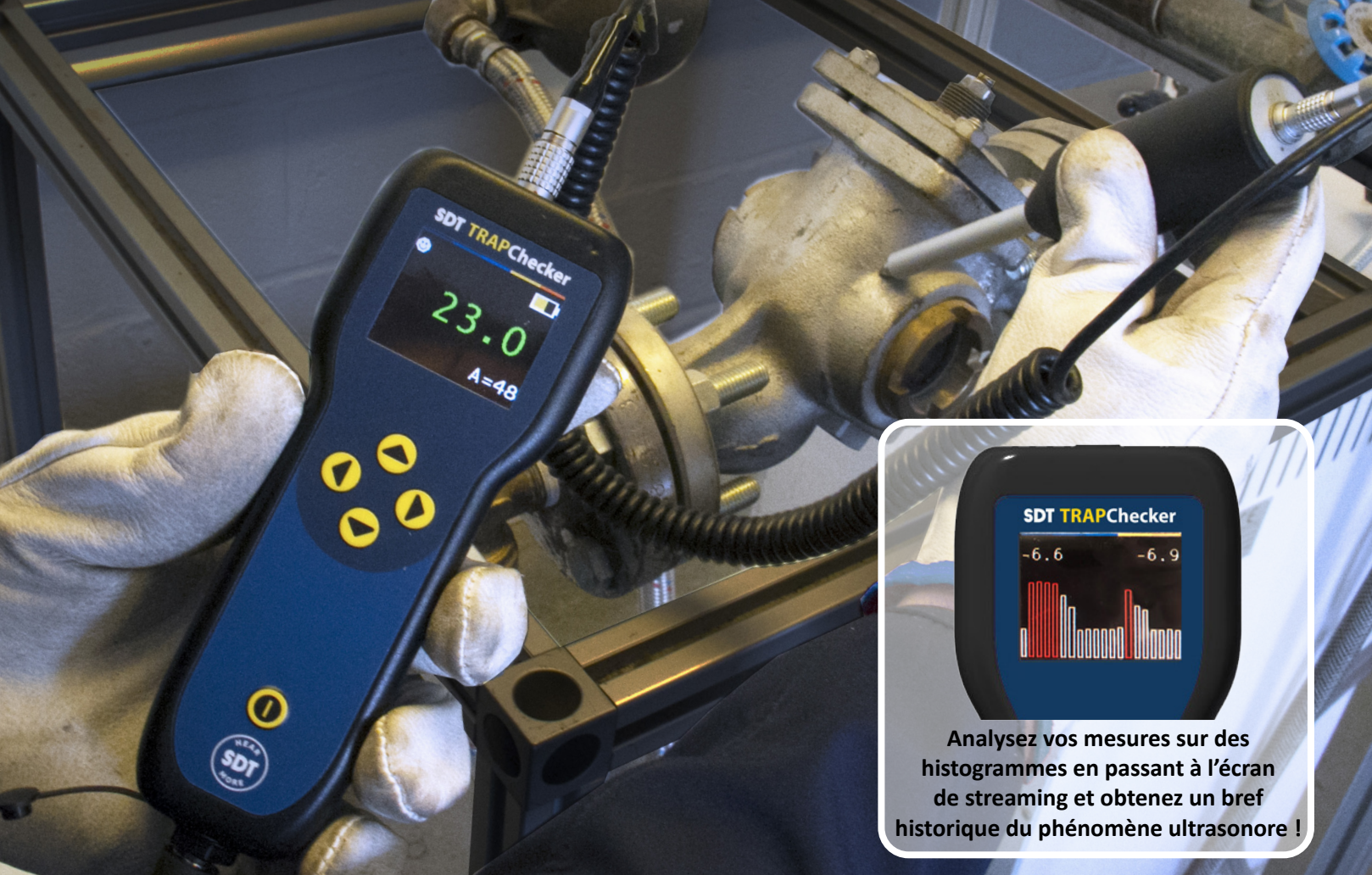


TRAPChecker

GARDEZ VOS PURGEURS VAPEURS OPERATIONNELS



Ciblé

L'inefficacité des systèmes de purgeurs vapeur entraîne un gaspillage d'énergie et affecte la qualité de vos produits. Le TRAPChecker est une solution ultrasonore dédiée à l'identification des vannes et des purgeurs vapeur défectueux.

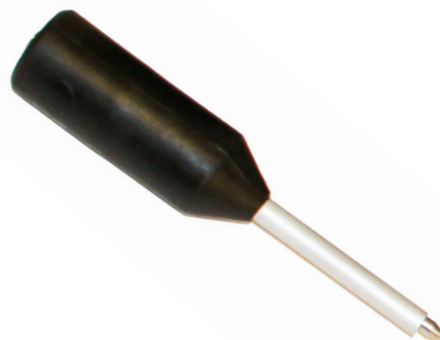
Simple

Le TRAPChecker est simple d'utilisation. Il suffit de mettre en contact son capteur pointe de touche avec la vanne ou le purgeur. Les ultrasons générés par les turbulences et frictions internes propres aux vannes et purgeurs défectueux sont convertis en sons audibles dans le casque d'écoute et leur valeur apparait à l'écran.

Économique

Il n'est pas rare que 40 % des purgeurs vapeur soient défectueux. En raison de son coût attractif et au vu de vos dépenses énergétiques élevées, vous pourrez observer un retour sur investissement dès la première utilisation du TRAPChecker.

Pointe de touche



Précise, Robuste, Calibrée



Ultrasound Solutions



sdtultrasound.com

Caractéristiques du TRAPChecker

Description

Le TRAPChecker est une solution ultrasonore conçue pour évaluer l'état des purgeurs vapeur et des vannes. Le TRAPChecker détecte les turbulences internes au niveau des purgeurs vapeur et des vannes défectueux.

Le TRAPChecker s'utilise avec le capteur de contact à pointe de touche RS2.

Contenu du kit

- TRAPChecker
- Capteur de contact à pointe de touche aiguille RS2
- Câble pour capteur de contact à pointe de touche
- Casque d'écoute
- Câble USB
- Deux piles AA
- Tournevis
- Mallette de transport



Caractéristiques générales	
Fonction	Appareil de mesure ultrasonore
À utiliser avec	Le capteur de contact à aiguille RS2
Interface de mesure	1 voie via un connecteur LEMO 7 pôles
Écran	OLED couleur 160 x 128 pixels
Clavier	5 touches de fonction
Gamme de mesure	De -6 à 99,9 dB μ V (référence 0 dB = 1 μ V, résolution 0,1 dB μ V)
Resolution	0.1 digits
Bande passante de la mesure	De 35 à 42 kHz
Amplification du signal	De +30 (gain de capteur intégré) à +102 par pas de 6 dB
Période RMS	250 millisecondes (écran principal) / 3 sec (graphique à barres)
Fréquence d'échantillonnage	64 kHz
Résolution ADC	12 bits
Caractéristiques environnementales	
Plage de température de fonctionnement	De -10 à +50 °C de 14 à 122 °F
Indice de protection IP	IP42
Standards	EN 61326-1:2013, EN 55011:2016 + A1:2017, EN 61000-4-2:2009, EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + IS1:2009 + A2:2010
Caractéristiques mécaniques	
Matériau et poids du boîtier	ABS, 164 g 5,78 oz
Dimensions du boîtier	158 x 59 x 38,5 mm 6,22 x 2,32 x 1,51 po
Connecteur du capteur	LEMO femelle 7 pôles
Connecteur batterie / utilitaire	USB Mini-B 5-pin
Alimentation	
Batterie	2 piles AA
Autonomie	7 heures
Audio	
À utiliser avec	Le casque d'écoute fourni par SDT uniquement
Casque	Casque d'écoute Peltor HQ indice de réduction du bruit (NRR) 25 dB

La gamme des Checkers SDT :

Des détecteurs ultrasonores qui résolvent quatre problèmes majeurs en termes de fiabilité.

LEAKChecker : Localisez les fuites d'air comprimé, de gaz et de vide.

TRAPChecker : Évaluez l'état des purgeurs vapeur et des vannes.

LUBEChecker : Optimisez la lubrification des roulements.

TIGHTChecker : Vérifiez l'étanchéité des volumes clos.

HATCHChecker : Etanchéité du couvercle des écoutes.

ULTRAChecker : Vérifiez tout.



SDT, leader de la détection ultrasonore pour la maintenance industrielle

SDT propose des solutions ultrasonores qui permettent à ses clients d'avoir une meilleure compréhension de l'état de santé de leur usine. Ils peuvent prévoir les défaillances, maîtriser les coûts énergétiques et améliorer la qualité de leurs produits, tout en améliorant la fiabilité globale de leurs outils de production.



DISTRAME

Parc du Grand Troyes - 40 rue de Vienne - 10300 SAINTE-SAVINE
Tél. : 03 25 71 25 83 - infos@distrame.fr - www.distrame.fr